

the future

of molding

REFERENZEN



the_future_of_molding_has_just_arrived http://www.handymold.com/

das Problem:

Wie immer, zu kleine Stückzahl und ein zu kompliziertes Teil.

die Lösung:

In ein überbreites Handymold wird das Teil mit drei Schiebern eingeformt. Aufgrund der Funktionsanforderungen wurde trotz der geringen Stückzahl von 1'000 Stück/jahr ein vollgehärtetes Werkzeug empfohlen.

der Zeitbedarf:

Ab fertiger Konstruktion sechs Wochen inklusive Härtereidurchlauf.

die Kosten:

Grundsätzlich war ein Werkzeug für nur 1'000 Teile nicht zu empfehlen. Es gab jedoch keine andere Lösung als eine Form zu bauen, wenn man zu Teilen kommen wollte. Handymold war noch die beste aller Lösungen.

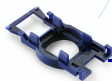


Eckdaten

dieser Anwendung:

Bereich: Maschinenindustrie
 Teilart: Funktionsteil
 time to samples: sechs Wochen
 Jahresbedarf: 1'000 Stück
 Handymold: HM-011/600
 Stückgewicht: 32g
 Material: PA 66, nature
 Zykluszeit: 25 s
 Entstehungsjahr: 1992

mehr: handymold.com/downloads-berichte.php



__register:__referenzen_sheet_105_00_version_02__sankt_gallen_21.10.2002_as__